



SRT Bearbeitungszentren

Maschinenliste
Fräsen | Drehen | Schleifen

SRT Bearbeitungszentren – flexibel bei hoher Qualität

Ausstattung unseres Machineparks: Abmessungen und Leistungsangaben

Fräsen, Drehen, Schleifen, Honen, Sandstrahlen: Das Spektrum unserer Bearbeitungsmöglichkeiten ist gross. Hohe Qualitätsansprüche sind wir dabei gewohnt. Unsere Stärken liegen in der spanabhebenden Bearbeitung von Einzelteilen sowie Kleinserien.

Dazu bieten wir auch Zusatzdienstleistungen wie Oberflächenbehandlungen, als auch Beratung bei der bestmöglichen Herstellbarkeit.



Fräserei



Hermle C40 U

Beschreibung: 5-Achsen Bearbeitungszentrum für die Bearbeitung hochkomplexer Werkstücke.
3D-Simultanfräsen

Steuerung	: Heidenhain iTNC 530
Verfahrwege	: X-Achse = 850mm
	: Y-Achse = 700mm
	: Z-Achse = 500mm
	: Schwenktisch = Ø420mm
	: Schwenkbereich = +/-115°
Spindelmotor	: 15kW
Drehzahl	: 18'000 U/min
Werkzeugwechsler	: 38+87 Plätze
Baujahr	: 2005



Quaser MV-154 M

Beschreibung: 3-Achsen Bearbeitungszentrum für die Bearbeitung von Prototypen, Einzelteilen und Kleinserien

Steuerung	: Heidenhain iTNC 530
Verfahrwege	: X-Achse = 700mm Y-Achse = 530mm Z-Achse = 560mm
Spindelmotor	: 36kW
Drehzahl	: 15'000 U/min
Werkzeugwechsler	: 32 Plätze
Baujahr	: 2005



Quaser MV-154 P

Beschreibung: 3-Achsen Bearbeitungszentrum für die Bearbeitung von Prototypen, Einzelteilen und Kleinserien

Steuerung	: Fanuc 18i-MB
Verfahrwege	: X-Achse = 700mm Y-Achse = 530mm Z-Achse = 560mm
Spindelmotor	: 25kW
Drehzahl	: 12'000 U/min
Werkzeugwechsler	: 24 Plätze
Baujahr	: 2003



Quaser MV-204

Beschreibung: 4-Achsen Bearbeitungszentrum für die Bearbeitung von Prototypen, Einzelteilen und Kleinserien

Steuerung	: Fanuc 18-M
Verfahrwege	: X-Achse = 1000mm Y-Achse = 600mm Z-Achse = 560mm C-Achse = Ø250mm
Spindelmotor	: 15kW
Drehzahl	: 10'000 U/min
Werkzeugwechsler	: 24 Plätze
Baujahr	: 1998

Dreherei

Yang ML-300



Beschreibung: 2-Achsen Drehbank für die Bearbeitung von Einzelteilen und Kleinserien

Steuerung	: Fanuc	
Verfahrwege	: X-Achse	= 240mm
	: Z-Achse	= 600mm
Spindelmotor	: 15kW	
Drehzahl	: 4'500 U/min	
Werkzeughalter	: 12-fach Revolver	
Max. Drehlänge	: 600mm	
Max. Dreh-Ø	: 300mm	
Stangendurchlass	: 77mm	
Baujahr	: 2000	

Doosan Daewoo Puma 240M



Beschreibung: 3-Achsen Drehzentrum für die Bearbeitung von Einzelteilen und Serien. Angetriebene Werkzeuge und Stangenlader.

Steuerung	: Fanuc 21i-TB	
Verfahrwege	: X-Achse	= 205mm
	: Z-Achse	= 440mm
	: C-Achse	= 0.001°
Spindelmotor	: 11kW	
Drehzahl	: 6'000 U/min	
Werkzeughalter	: 12-fach Revolver	Angetriebene Werkzeuge
Max. Drehlänge	: 390mm	
Max. Dreh-Ø	: 170mm	
Stangendurchlass	: 60mm	
Baujahr	: 2006	

LNS Quick Load Servo III



Beschreibung: Polyvalentes Lademagazin für kurzstangen. Die Ausrüstung ermöglicht verschiedene Beladezyklen abzurufen und in Rekordzeit auszuführen.

Durchmesser	: Ø 6-120mm	
Stangenlänge	: 100-1600mm	
Beladesystem	: Schiefe Ebene	
Beladekapazität	: 1000mm	
Spindelstock	: Fest	
Ø-Einstellung	: 10sec (automatisch)	
Kompl. Ø-Wechsel	: 2min (für Stößelwechsel)	
Motor	: Servo	
Antrieb	: Zahnriemen	

Konventionelle Fertigung

Neben den CNC-Maschinen sind wir in der Lage Teile durch unsere konventionellen Maschinen zu bearbeiten. Unser Maschinenpark ermöglicht uns folgende Bearbeitungen durchzuführen:

- Rundschleifen
- Flachsleifen
- Trovalieren
- Hohnen
- Bohren
- Drehen
- Fräsen